

Zona Franca El Pedregal Edificio 5-E
Km. 46 ½ Carretera a la Herradura
El Rosario La Paz, El Salvador C.A.
Tel. (503) 2362-6800

HANES *Brands Inc*

Remitente: Lic. Magaly Jimenez
Controller, Confecciones Jiboa

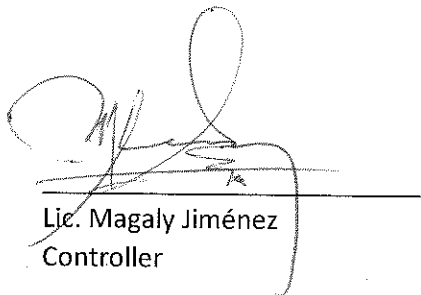
Destinatario: Ing. Alejandro Martinez
Director de IECS Group, SC

Asunto: Certificación Six Sigma Black Belt

Por medio de la presente se hace constar que el proyecto "Mejorar la Productividad en el estilo US4693 por medio de la reducción de fallos de maquinaria" dirigido por Roque Antonio Medina León como parte del curso de certificación Black Belt, presenta beneficios como Cost Avoidance.

Como tal durante la realización del proyecto se registraron beneficios por \$289.37 y mantiene una proyección de beneficios adicionales para lo que resta del año 2018 por \$23,149 dado que las condiciones creadas bajo el proyecto están en cumplimiento actual de planta con un plan de transformación para los equipos del estilo US4693 e incorporando el procedimiento en otros estilos de planta desde el área de cambios de estilo.

Atentamente,



Lic. Magaly Jiménez
Controller

Hbi

Zona Franca El Pedregal Edificio 5-E
Km. 46 ½ Carretera a la Herradura
El Rosario La Paz, El Salvador C.A.
Tel. (503) 2362-6800

HANES Brands Inc

Remitente: Ing. Elsy Carrillo Trejo
Gerente de planta, Confecciones Jiboa

Destinatario: Ing. Alejandro Martinez
Director de IECS Group, SC

Asunto: Certificación Six Sigma Black Belt

Por medio de la presente se hace constar que el proyecto "Mejorar la Productividad en el estilo US4693 por medio de la reducción de fallos de maquinaria" dirigido por Roque Antonio Medina León como parte del curso de certificación Black Belt, ha contribuido a la mejora del proceso de mantenimiento de maquinaria en piso de producción en el estilo US4693; mejorando un 24% los tiempos de reparación de maquinaria y aumentando los tiempos medios entre fallas con una mejora de la capacidad del proceso de 0.29 al cabo de un mes implementado el piloto, dando lugar al uso menos frecuente de partes de maquinaria, reduciendo el tiempo de inversión del mecánico en tareas correctivas y más en acciones preventivas.

Atentamente,



Ing. Elsy Carrillo de Trejo
Gerente de Planta

HBI