

San Juan Opico, 29 de Mayo, 2018

Remitente: Lic. Marcella Mendoza
Controller
ES Socks, Hanesbrands Inc.

Destinatario: Ing. Alejandro Martínez
Director IECS Group
Master Black Belt & Lean Expert

Asunto: Certificación Internacional Lean Six Sigma Black Belt

Por medio de la presente se hace constar que el proyecto **"Reduccion del 26% de consumo de partes en maquinas Tecnopea"** desarrollado en el área de Acabados de la planta de Calcetines, El Salvador Socks de Hanes Brands Inc, dirigido por el Ingeniero Gerardo Antonio López Ramos, como parte del curso de certificación de Lean Six Sigma Black Belt, ha contribuido con beneficios economicos tangibles. Los cuales generan una mejora de **\$ 70,037.00 desde el periodo de Mayo 2018 hasta Abril 2019 en concepto de ahorro de consumo de los repuestos "Lona Teflon" y "Aguja Tach It"**, y proyectando una mejora anual para 2019 de **\$ 9,705.74 en concepto de ahorro de consumo del repuesto "Baleros de Extractor"**, haciendo un total de **\$ 79,742.74**.

Atentamente,


Lic. Marcella Mendoza
Controller
ES Socks, Hanesbrands Inc.

*Hanesbrands El Salvador
Ltda. de C.V.
Socks*