



WRSI de México S de RL de CV
Av. Rio San Lorenzo No. 895
Parque Industrial Castro del Rio
Irapuato, Gto. C.P. 36815

Viernes 20 de abril de 2018

Remitente: Jesús Aleman
Gerente de Planta WRSI

Remitente: Jonathan Macias
Coordinador de producción

Destinatario: Alejandro Martinez Aguiñaga
Director de IESC Group SC.


Asunto: Certificación de Black Belt Lean Six Sigma.

Por medio de la presente informo que el proyecto de "Vibración en cortinilla del programa CD533" dirigido por Mauricio Yamin Sopeña e Hilda Rodríguez Mendoza fue realizado dentro de las instalaciones como parte del curso de Lean Six Sigma Black Belt cumpliendo con los siguientes puntos:


1. Reducción de tiempo ciclo en sub ensamble (Rollo) – Inspección 100% (6 min por cortinilla)
2. Reducción de mano de obra – 1 persona para inspección de rollo
3. Reducción de retrabajos en línea de ensamble final (Modulo) – 4% de la producción semanal
4. Reducción de reclamos de cliente. – 1 reclamo de cliente en 2017

Sin otro particular

Atentamente



Jesus Aleman
Gerente de Planta



Jonathan Macias
Coordinador de Producción





WRSI de México S de RL de CV
Av. Rio San Lorenzo No. 895
Parque Industrial Castro del Rio
Irapuato, Gto. C.P. 36815

Viernes 20 de abril de 2018

Remitente: Jesús Aleman
Gerente de Planta WRSI

Remitente: Agnieszka Krasowska
Contralor

Destinatario: Alejandro Martinez Aguiñaga
Director de IESC Group SC.

Asunto: Certificación de Black Belt Lean Six Sigma.

Por medio de la presente informo que el proyecto de "Vibración en cortinilla del programa CD533" dirigido por Mauricio Yamin Sopeña e Hilda Rodríguez Mendoza fue realizado dentro de las instalaciones como parte del curso de Lean Six Sigma Black Belt cumpliendo con los siguientes puntos:


1. Reducción de tiempo ciclo en sub ensamble (Rollo) – Inspección 100% (6 min por cortinilla)
2. Reducción de mano de obra – 1 persona para inspección de rollo
3. Reducción de retrabajos en línea de ensamble final (Modulo) – 4% de la producción semanal
4. Reducción de reclamos de cliente. – 1 reclamo de cliente en 2017

Este proyecto en caso de seguir presentando las condiciones mencionadas anteriormente tendría un costo total cercano a los \$3,293,000 pesos. (Este valor aplica por 12 meses de producción)

- 1) Costos de Tiempo extra el fin de semana para re-trabajo.
- 2) Costos de Scrap por la Cortinilla
- 3) Costo de Mano de obra en el área de Rollo.
- 4) Costo de baja calidad con cliente

Sin otro particular

Atentamente


Jesus Aleman
Gerente de Planta


Agnieszka Krasowska
Contralor

