

Hanesbrands El Salvador,
Ltda. de C.V.

Km 34 CARRETERA A SAN JUAN OPICO
LA LIBERTAD, EL SALVADOR, C. A.
TEL.: 011(503) 2333-6200
FAX: 011(503) 2333-6359

Remitente: Ing. Orlando Corredor
Gerente de Planta, Hanesbrands El Salvador Socks.

Destinatario: Ing. Alejandro Martínez Aguiñaga
Director de IECS Group, SC

Asunto: Certificación Six Sigma Black Belt

Por medio de la presente se hace constar que el proyecto "**Reducción de OTFQ por Puntada abierta en cuchilla en Maquina G, MF 1, 2 y 3**", dirigido por la Ingeniera Ana Mirella Elizabeth Barriere Platero, como parte del curso de Certificación Lean Six Sigma Black Belt, ha contribuido a la mejora continua del proceso de tejido de calcetines en el área de Knitting de la planta Socks, creando un sistema robusto para el seguimiento de proyectos enfocados en la disminución de un defecto crítico a través de la metodología DMAIC y generando un ahorro tangible a largo plazo, al implementarse según las recomendaciones brindadas.

El ahorro a corto plazo es evidenciable, a través del sistema de auditoría y validación planteado para garantizar que el impacto de las piezas cambiadas es inmediato en la calidad el producto final para el defecto de puntada abierta.

Atentamente,



Ing. Orlando Corredor
Gerente de Planta
HBI El Salvador Socks

Hanesbrands El Salvador,
Ltda. de C.V.

Km 34 CARRETERA A SAN JUAN OPICO
LA LIBERTAD, EL SALVADOR, C. A.
TEL.: 011(503) 2333-6200
FAX: 011(503) 2333-6359

Remitente: Licda. Marcella Mendoza
Controller Hanesbrands El Salvador Socks

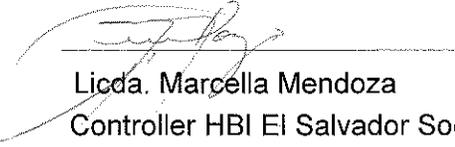
Destinatario: Ing. Alejandro Martínez Aguiñaga
Director de IECS Group, SC

Asunto: Certificación Lean Six Sigma Black Belt

Por medio de la presente se hace constar que el proyecto "**Reducción de OTFQ por puntada abierta en cuchilla en Maquina G, MF 1, 2 y 3**", dirigido por la Ingeniera Ana Mirella Elizabeth Barriere Platero, como parte del proceso de Certificación Lean Six Sigma Black Belt, proyecta un ahorro tangible a mediano plazo.

Dicho proyecto requiere una inversión de **\$128,272** por cada 100 máquinas y ante esta inversión se proyecta un ahorro de **\$136,872**, dicha inversión deberá evaluarse al final de cada bloque de 100 máquinas para evaluar la vida útil de las partes reemplazadas, el cual no estaba dentro del alcance del proyecto determinar.

Atentamente,


Licda. Marcella Mendoza
Controller HBI El Salvador Socks