

Remitente: Ing. Eduardo Mariano Vidal

Gerente Financiero Termoencogibles S.A. de C.V.

Destinatario: Ing. Alejandro Martinez Aguiñaga

Director de IECS Group, SC

Asunto: Certificación Six Sigma Green Belt, Certificación Six Sigma Black Belt

Por medio de la presente, me es grato informarle que el proyecto "Optimización del uso de las resinas, mediante el control de las variables críticas de extrusión" en la unidad estratégica de negocio B2D (Consumo Masivo) de Termoencogibles, liderado por Carlos Alexander Rosales como parte del curso de certificación internacional **Six Sigma Green Belt** y Carlos Eduardo Guardado como parte del curso de certificación **Six Sigma Black Belt**, encaminado a:

Disminuir las PPM internas de las variables críticas de calidad a menos de 807 PPM y reducir el desperdicio de extrusión a menos del 1% la cadena de valor de consumo masivo transparente.

Ha concluido con éxito, contribuyendo a la mejora continua del proceso de extrusión de bolsa transparente y por ende en la unidad estratégica de negocio B2D (Consumo Masivo), logrando:

- ✓ Reducción del 55% de las PPM internas del proceso.
- ✓ Reducción del 15% del desperdicio de extrusión.
- ✓ Un beneficio monetario de \$32,472 anuales (hard).

Atentamente,



Ing. Eduardo Mariano Vidal