

**Proyecto: Capacitación, Asesoría y Cierre de Proyectos de Mejora dentro de algunas Unidades de Negocio de la Comisión Federal de Electricidad.**

El alcance del Proyecto abarca la capacitación de personal de la División Golfo Norte, Subarea de Transmisión Monclova Sabinas, Zona Metropolitana Poniente, Central Termoeléctrica Villa de Reyes, Zona Cerralvo-Sabinas, Central Hidroeléctrica Valentín Gómez Farías, entre otras áreas de la empresa CFE. Dentro de la Metodología de Six Sigma, contemplada en la Estrategia Corporativa de implantación de metodologías de Clase Mundial en la CFE.

El Diplomado de Six Sigma Green Belt, fue impartido en el aula de capacitación de la Zona Metropolitana Oriente de CFE ubicada en Monterrey, Nuevo León.



El proyecto consiste en asegurar que los bienes se utilicen efectivamente en las actividades planificadas y conforme a las fechas comprometidas. Contar con materiales con una aplicación definida o controlados por medio de máximos y mínimos.



Algunos de los objetivos de los proyectos a aplicar son:

- Implementar planeación integral de materiales.
- Desarrollar programas de instalación previo a compra.



- Desarrollar programa de desincorporación de inactivos
- Reducción del 5 % del saldo, por la reclasificación
- Aplicación y reaprovechamiento de bienes



Los problemas que se eliminarán al aplicar la metodología Six Sigma son entre otros los siguientes:

- adquisición de bienes sin la adecuada planeación
- verificación incorrecta de "no disponibilidad"
- sub-utilización del sistema informático
- desconocimiento de existencias en almacén

**Resultados Tangibles, ver anexos a continuación**



**DEPENDENCIA:** Gerencia LAPEM  
**DEPARTAMENTO:** Evaluación y  
Desarrollo de Proveedores  
**NUMERO:** K3160  
**EXPEDIENTE:** TP-P6S17-2008  
**ASUNTO:** Conclusión del Proyectos  
Seis Sigma.

502

Irapuato, Guanajuato a,

24 MAR. 2008

**Ing. Luis Carlos Hernández Ayala**  
Subdirector de Generación  
**PRESENTE**

Con relación al establecimiento del Proyecto Seis Sigma en la Gerencia Regional de Producción Occidente, referente a la "Optimización y Reducción de Inventarios – Almacén Virtual" coordinados por las Gerencias de Abastecimientos y Gerencia Regional de Producción Occidente, presentando las acta de validación financiera emitidas en el mes noviembre de 2007, en donde informan el costo y la reducción de los siguientes almacenes:

Ubicación de los Almacenes	Costo de inversión del proyecto	Reducción de los almacenes
C.H. Valentín Gómez Farias	\$ 97884.12	\$ 9899391.25
C.T. Villa de Reyes	\$ 141442.33	\$ 8839226.72
C.H. Infiernillo	\$ 54153.2	\$ 9157621.53
C.G. Los Azufres	\$ 25085.39	\$ 4921463.63
C.H. Aguamilpa	\$ 50947.39	\$ 2408255.87
<b>Total</b>	<b>\$ 369,512.43</b>	<b>\$ 35,225,959.00</b>

Por lo que, el beneficio económico real del proyecto seis sigma ascienden a \$ 34'856,446.57, asimismo, presentan las memorias técnicas del proyecto conforme a las especificaciones CFE 6Sigma 1 y 2.

Con base a lo anterior, damos por concluido el Proyecto Seis Sigma desarrollado en los almacenes de la C.H. Valentín Gómez Farias, C.T. Villa de Reyes, C.H. Infiernillo, C.G. Los Azufres y C.H. Aguamilpa, pertenecientes a la Gerencia Regional de Producción Occidente.

Sin más por el momento quedo de usted.

Atentamente

**Ing. Roberto Vidal León**  
Gerente

c.c.p:

- Ing. Ramón Carreón Silva – Gerente Regional de Producción Occidente, Pte.
- Lic. Yuriria Mascott Pérez – Gerente de Abastecimientos, Pte.
- Ing. José Luis Bañales Sánchez – Coordinador Regional de Producción Occidente / Sponsor de Proyectos Seis Sigma
- Lic. Gabriela Wartenweiler Favón, Coordinación Seis Sigma Dirección de Administración, Pte.
- Lic. Yuriria Mascott Pérez – Gerente de Abastecimientos, Pte.
- Ing. Ana Violeta Fernández Reyna – Coordinación Seis Sigma Subdirección de Generación, Pte.
- Ing. Daniel Oros Rubio - Coordinación Seis Sigma Subdirección de Generación, Pte.
- Lic. Alberto Mendoza Ortega - Subgerente de Suministros, Pte.
- Ing. Jorge Thomas Lornell, Pte. – LAPEM, Pte.