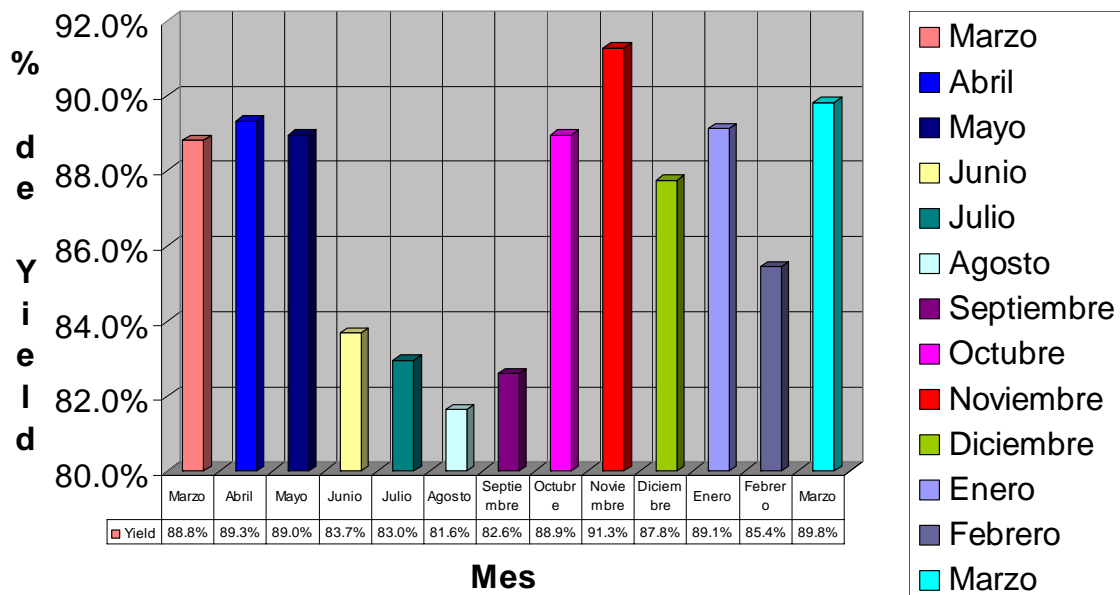




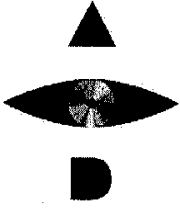
Proyecto: Aumentar la producción en el proceso de inyección/moldeado, así como el proceso de acabado.

El alcance del Proyecto abarca incrementar la eficiencia en la mano de obra .

Yield de Linea 5 Mes Marzo/2006- Marzo 2007



Resultados Tangibles, ver anexos a continuación



AD OPTICAL DISC DE MEXICO, S.A. DE C.V.

IECS Group
PRESENTE

CARTA DE VALIDACION DE IMPLANTACION DE PROYECTO SEIS SIGMA
BLACK BELT

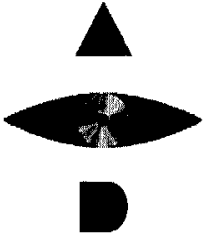
Por medio de la presente informo que el proyecto descrito a continuación ha sido implantado en el área mencionada, de acuerdo a lo estipulado en la carta de proyecto respectiva y previamente autorizada por el área financiera de nuestra empresa.

DEPARTAMENTO:	MANTENIMIENTO
DUEÑO DE PROCESO:	Ing. Albino Santiago Cabañas
BLACK BELT:	Edgar Iñiguez
PROYECTO:	<i>Incrementar el FPY TOTAL a 95%</i>
INDICADOR:	
META:	de 86.9% a 95.0%
FECHA DE TÉRMINO:	15 de febrero de 2006.

Sin más por el momento, me despido enviándole un cordial saludo,

ATENTAMENTE

Ing. Albino Santiago Cabañas
Gerente de Producción



AD OPTICAL DISC DE MEXICO S.A. DE C.V.
PROYECTO SEIS SIGMA PLANTA GUADALAJARA
CARTA DE VALIDACION FINANCIERA

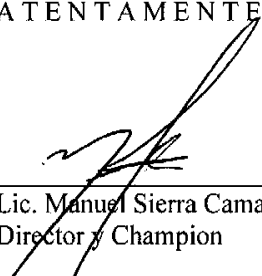
ZAPOPAPAN, JALISCO OCTUBRE DEL 2007

AT'N:
IECS Group SC

Por medio del presente hago constar que el proyecto Seis Sigma Black Belt a cargo de Edgar Iñiguez: *Incrementar el FPY TOTAL a 95%*, fué entregado e implantado el día 10 de Febrero del año en curso. El ahorro financiero fue previamente calculado y analizado, tomando como base el indicador del proyecto en mención, mismo que se estará monitoreando.

El área de finanzas de esta empresa avala el ahorro de **\$200000.00 USD. anuales** por la implantación de este proyecto.

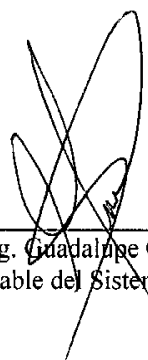
ATENTAMENTE



Lic. Manuel Sierra Camarena
Director y Champion



C.P. Jesús Díaz
Jefe de Finanzas



Ing. Guadalupe Carrillo
Responsable del Sistema de Calidad