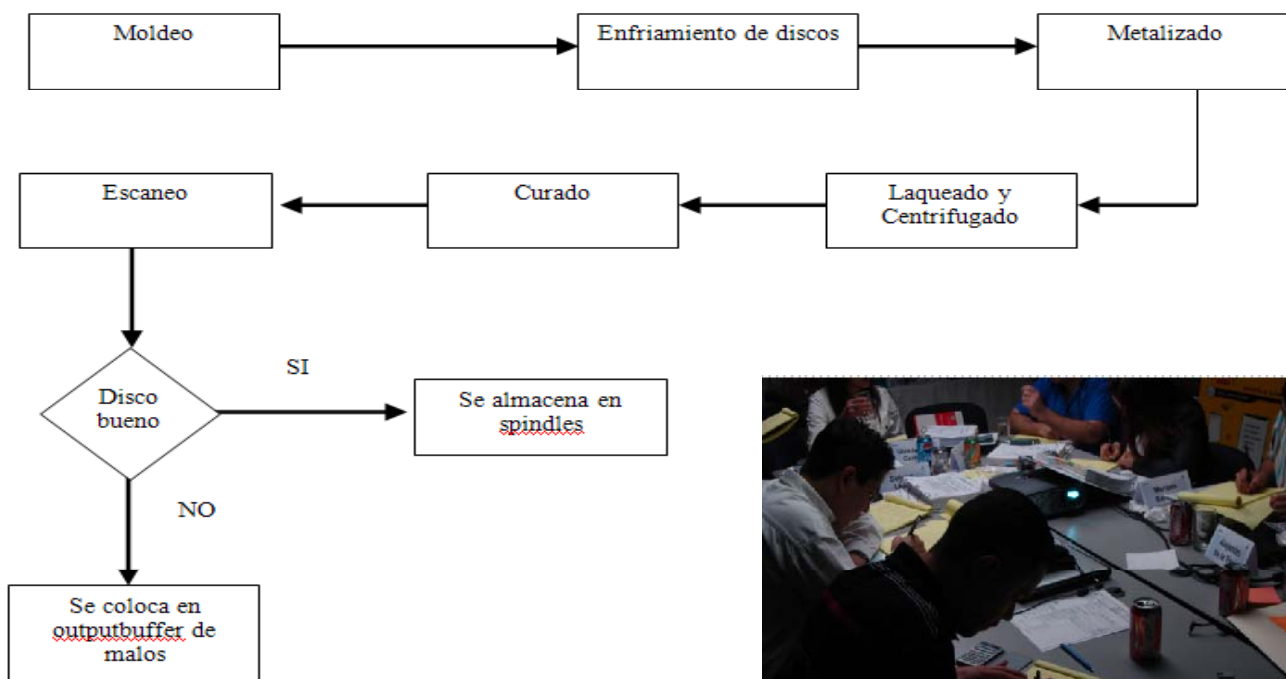




Proyecto: Mejorar el ciclo de tiempo de las líneas de CD de 3.8 a 3.5 segundos que es el *Tiempo total empleado por un dispositivo para completar su ciclo y estar disponible de nuevo.*

Para este Proyecto, como condición necesaria es mantener un *yield* 95%.

La diferencia de discos que puedo producir con un ciclo de tiempo menor es de 2'712,004 discos anuales, que traducido en pesos nos da un beneficio de \$ 1'898,402.80 pesos anuales.



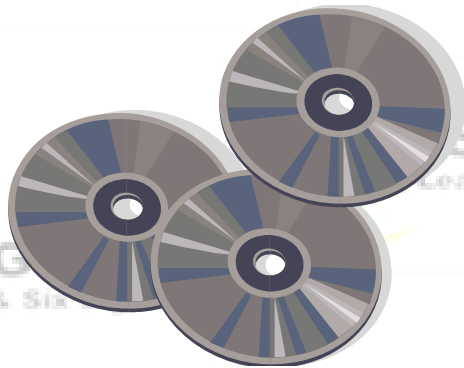
**Beneficios para clientes externos:**

- ❖ **CLIENTES FINALES:** Recibirán producto en tiempo y de calidad
- ❖ **ACCIONISTAS:** Beneficios tangibles e intangibles en su inversión.



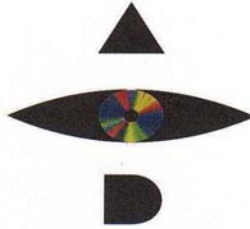
<b>PROVEEDOR</b>	<b>ENTRADAS</b>	<b>SALIDAS</b>	<b>CLIENTES</b>
PLANEACIÓN	HOJA DE PROGRAMA	DISCOS	IMPRESIÓN
ADMINISTRADOR DE STAMPERS (asistente de producción)	STAMPERS	HOJA VIAJERA	IMPRESIÓN
	HOJA VIAJERA		CALIDAD Control de Prodd
INGENIERIA DE PLANTA	LUZ	PRUEBAS DE CALIDAD	CALIDAD
ALMACEN	AGUA AIRE COMPRIMIDO POLICARBONATO GAS ARGON LACA		
INICIO			FIN
MOLDEO	ENFRIAMIENTO	METALIZADO	LAQUEADO
			CURADO
			ESCANEO

P  
R  
O  
C  
E  
S  
O



El producto impactado será el replicado del CD.

Resultados Tangibles, ver anexos a continuación



AD OPTICAL DISC DE MEXICO, S.A. DE C.V.

ZAPOPAN, JALISCO  
19 DE OCTUBRE DEL 2007

IECS Group  
PRESENTE

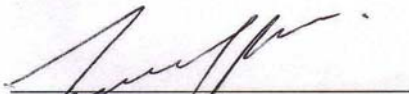
CARTA DE VALIDACION DE IMPLANTACION DE PROYECTO SEIS SIGMA  
GREEN BELT

Por medio de la presente informo que el proyecto descrito a continuación ha sido implantado en el área mencionada, de acuerdo a lo estipulado en la carta de proyecto respectiva y previamente autorizada por el área financiera de nuestra empresa.

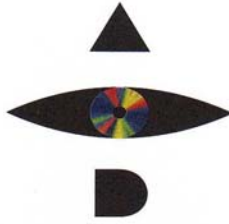
DEPARTAMENTO:	PRODUCCION
DUEÑO DE PROCESO:	Ing. Luis Parra Pérez
GREEN BELT:	Ing. Alejandro de la Torre
PROYECTO:	<i>Incrementar el FPY TOTAL en 2.5 puntos.</i>
INDICADOR:	FPY
META:	de 94.99% a 97.49%
FECHA DE TERMINO:	18 DE OCTUBRE DEL 2007.

Sin más por el momento, me despido enviándole un cordial saludo,

ATENTAMENTE

  
Ing. Luis Parra Pérez  
Supervisor de Producción

  
Ing. Guadalupe Carrillo  
Responsable del Sistema de Calidad



**AD OPTICAL DISC DE MEXICO S.A. DE C.V.**

**PROYECTO SEIS SIGMA PLANTA GUADALAJARA**

**CARTA DE VALIDACION FINANCIERA (etapa de control)**

ZAPOPAPAN, JALISCO MARZO DEL 2008.

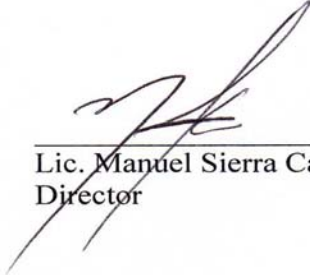
AT'N:  
IECS Group SC


Por medio del presente hago constar que el proyecto Seis Sigma Green Belt a cargo de Alejandro de la Torre: *Incrementar el FPY TOTAL en 2.5 puntos*, mismo que fué entregado e implantado el día 18 de Octubre del 2007 obtuvo el ahorro financiero que fue previamente calculado y analizado, tomando como base el indicador del proyecto en mención, mismo que se monitoreo con los siguientes resultados:

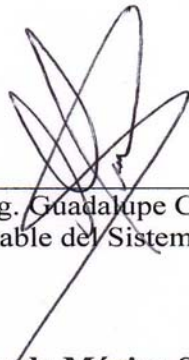
YIELD	oct	nov	dic	ene	feb
META	97.49	97.49	97.49	97.49	97.49
REAL	97.9	97.6	97.53	97.5	97.6

El área de finanzas de esta empresa avala el ahorro de **\$81,079.20 USD.** anuales por la implantación de este proyecto.

A T E N T A M E N T E

  
\_\_\_\_\_  
Lic. Manuel Sierra Camarena  
Director

  
\_\_\_\_\_  
C.P. Jesús Díaz  
Jefe de Finanzas

  
\_\_\_\_\_  
Ing. Guadalupe Carrillo  
Responsable del Sistema de Calidad

**AD Optical Disc de México S.A. de C.V.**  
Juan Gil Preciado N° 2450 Int. 6, Zapopan, Jalisco, México. C.P. 45203  
Tel: + 52 (33) 3624-2222 Fax: + 52 (33) 3624-2121  
www.aod-mexico.com